

设计数据表		DESIGN SPECIFICATION	
规范		3.NB/T47041-2014《带颈容器》	
CODE 2.GB/T150.1-150.4-2011《压力容器》		4.SH/T3008-2011《石油化工容器设计规范》	
介质		压力等级类别	
FLUID		PRESSURE CATEGORY	
介质特性		风险评估	
FLUID PERFORMANCE		RISK ASSESSMENT	
FLUID DENSITY		设计使用年限	
kg/m ³		DESIGN LIFE	
工作温度 (筒顶/筒釜)		材料订货	
WORKING TEMP. IN/OUT (°C)		MATERIAL ORDERING	
工作压力 (筒顶/筒釜)		焊接工艺评定	
WORKING PRESS. IN/OUT (MPaG)		WELDING PROC. QUALIFICATION	
设计温度		焊接规范、材料型号	
DESIGN TEMP. (°C)		WELDING SPEC. & MATERIAL GRADE	
设计压力		焊接结构	除注明外采用全焊透结构
DESIGN PRESS. (MPaG)			
最高允许工作压力		除注明外角焊缝高度	对接焊缝厚度
MAX. ALLOW. WORKING PRESS. (MPaG)		HEIGHT OF FILLET WELD EXCEPT NOTED	ACC. TO THINNER PLATE THK.
腐蚀裕量		管法兰与接管焊接标准	管法兰法兰标准
CORR. ALLOW. (mm)		WELDING METHOD PIPE FLANGE AND PIPE	ACC. TO FLANGE CODE
焊接接头系数		焊接接头类别/方法/检测率	标准/级别 技术等级
JOINT EFF.		WELD JOINT CATEGORY / METHOD / DETECTION RATE	STD. CLASS / TECH. GRADE
主要受压元件材料		无 损 检 测	A,B RT≥20% A,B
IMPORTANT PRESSURE MATERIAL			
焊后热处理		A,B,E C,D PT-100% /	
POST WELD TREATMENT			
水压试验压力 (卧/立/液/气)		E PT-100% /	
HYDRO. TEST PRESS. (H/A/V/L) (MPaG)			
泄漏试验		全容积	(m ³)
LEAKAGE TESTING		FULL CAPACITY	
管板类型/数量		壳程系数	
TUB. TYPE / QUANTITY		SHELL COEFF.	
填料高度		基本风压	(N/m ²)
PACKING HEIGHT (mm)		WIND PRESSURE	
保温层材料		设计雪荷载	(N/m ²)
INSULATION MATERIAL		DESIGN SNOW LOAD	
保温层厚度		地震烈度/设计基本地震加速度	
INSULATION THICKNESS (mm)		SEISMIC INTENSITY / BASIC SEISMIC ACCEL.	
涂层与运输包装		远七地类别/设计地震分组	
PAINTING AND TRANSPORTATION PACKING		SITE CL. / SEISMIC ZONE & GROUP	
管口方位		地震烈度类别	
NOZZLE ORIENTATION		SEISMIC INTENSITY CLASS	
		防久层	
		PIPE PROTECTION	

筒体

封头

裙座