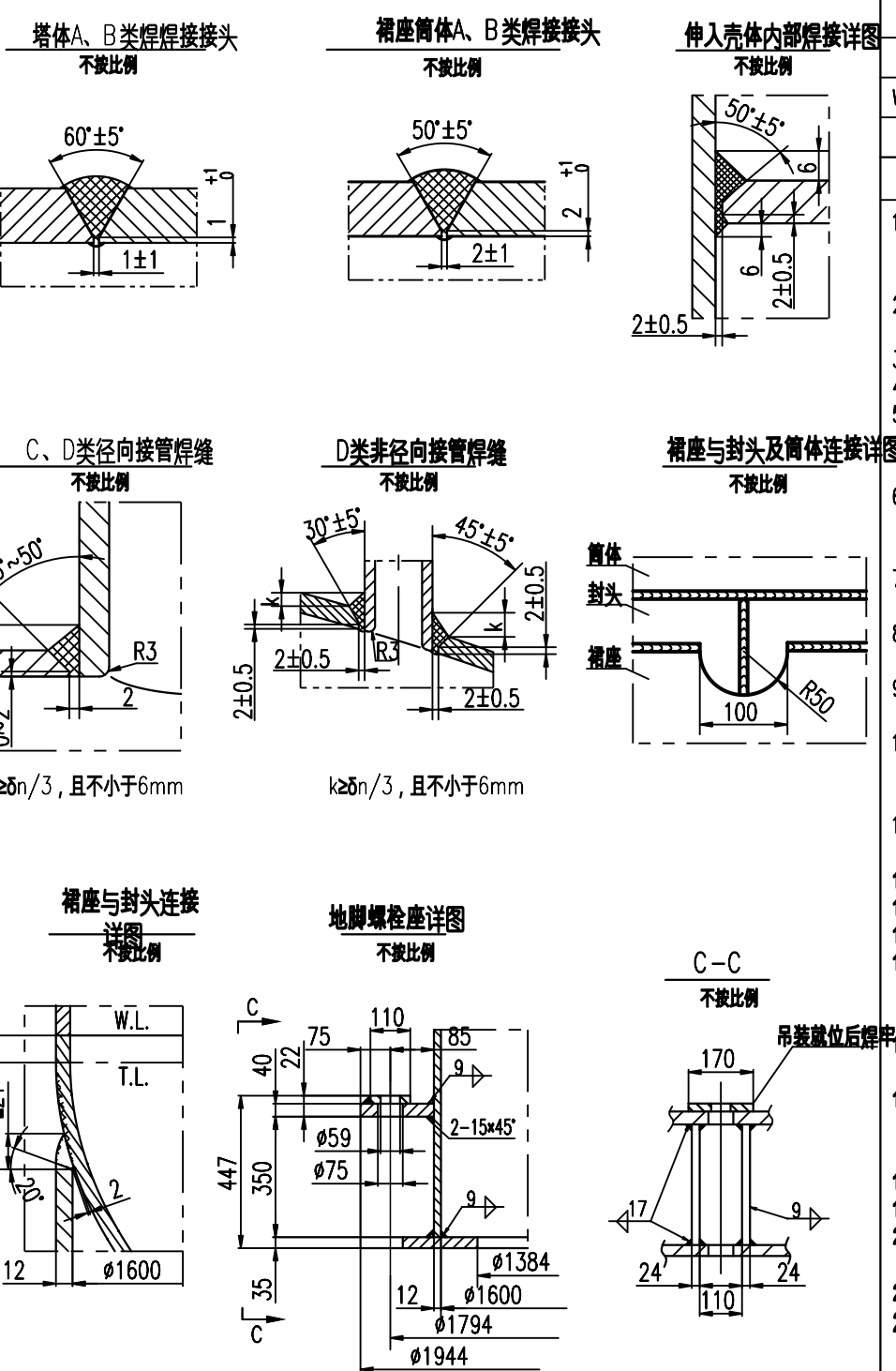
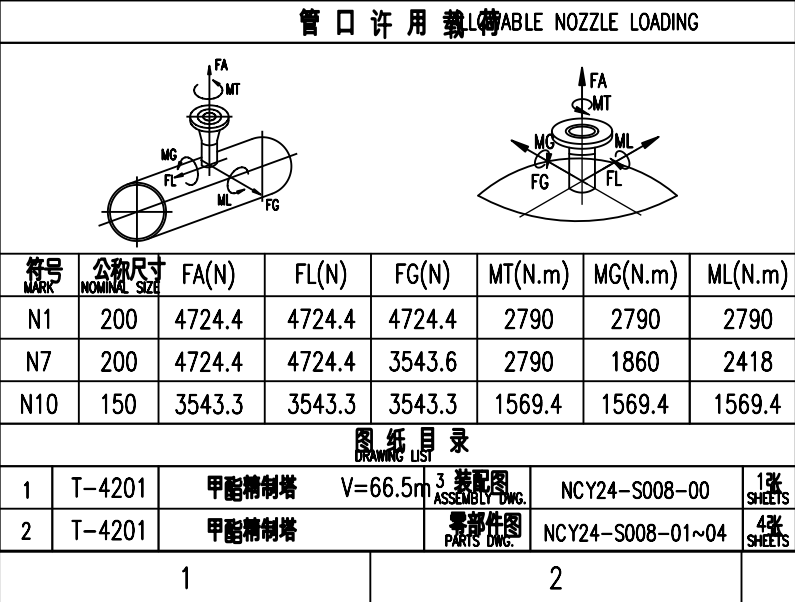


[illegible]

# 技术要求GENERAL REQUIREMENTS

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>本设备不得有裂纹和超标缺陷/ 713.1-2023和GB/T713.7-2023标准要求，国家强制性标准，GB/T150-2011第10、20条为强制性，应严格执行/150.4-2011第11条进行焊接检验/试验结果符合材料标准的要求；</p> <p>Q345R钢板符合GB/T 713.1-2023和GB/T713.7-2023的规定，禁止私自改换；</p> <p>钢板符合GB/T47038-2017第10条的要求/国家强制性标准，国家强制性标准，且符合不解焊检测；</p> <p>不得有裂纹和超标缺陷/174700-2017第10条中无裂纹要求，且符合不解焊检测；</p> <p>不得存在超标缺陷/GB14947-2012(缺陷检测)中规定的不锈钢材料缺陷的要求；</p> | <p>本设备不得有裂纹和超标缺陷/ 713.1-2023 and GB/T713.7-2023 standard requirements, national compulsory standards, GB/T150-2011 articles 10 and 20 are compulsory, must be strictly executed/150.4-2011 article 11 for welding inspection/experimental results meet the requirements of the material standards;</p> <p>Q345R steel plate complies with GB/T 713.1-2023 and GB/T713.7-2023 specifications, no私自改换 (私自改换:私自更改);</p> <p>Steel plate complies with GB/T47038-2017 article 10 requirements/national compulsory standards, national compulsory standards, and complies with no welding inspection;</p> <p>No cracks and defects exceeding the standard/174700-2017 article 10 no crack requirements, and complies with no welding inspection;</p> <p>No defects exceeding the standard/GB14947-2012 (defect detection) specified requirements for stainless steel material defects;</p> |
| <p>所有接管孔相互间距离不小于接管公称外径的1.5倍；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>所有接管孔相互间距离不小于接管公称外径的1.5倍；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <p>接管法兰密封面≤20mm，接管焊缝坡口最小尺寸≥2.4mm，任300mm接管焊缝长度内不得超过3mm，接管焊缝中心线长度超标不得超过3mm，接管上同一侧的缺陷不得超过1mm；</p>                                                                                                                                                                                                                                                         | <p>接管法兰密封面≤20mm，接管焊缝坡口最小尺寸≥2.4mm，任300mm接管焊缝长度内不得超过3mm，接管焊缝中心线长度超标不得超过3mm，接管上同一侧的缺陷不得超过1mm；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <p>接管上同一侧的2个及以上缺陷间距应大于接管公称直径；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <p>接管上同一侧的2个及以上缺陷间距应大于接管公称直径；</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <p>(1) 接管口外圆距离≥1.5mm (2) 接管口内圆距离≥接管公称直径+1.0mm</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | <p>(1) 接管口外圆距离≥1.5mm (2) 接管口内圆距离≥接管公称直径+1.0mm</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <p>(3) 接管口外圆距离最小≥1.5mm (4) 接管口内圆距离最小≥接管公称直径+0.5%的定外尺寸</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>(3) 接管口外圆距离最小≥1.5mm (4) 接管口内圆距离最小≥接管公称直径+0.5%的定外尺寸</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>焊缝表面缺陷及尺寸应符合下列规定，按GB/T15653-2023的规定，焊缝表面缺陷应符合标准中较严格的要求。达到标准要求的焊缝表面缺陷，对于所有内焊缝应进行100%、焊缝与接管对接处，焊缝的形式应全部符合规定。</p>                                                                                                                                                                                                                                      | <p>焊缝表面缺陷及尺寸应符合下列规定，按GB/T15653-2023的规定，焊缝表面缺陷应符合标准中较严格的要求。达到标准要求的焊缝表面缺陷，对于所有内焊缝应进行100%、焊缝与接管对接处，焊缝的形式应全部符合规定。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <p>所有承压焊缝表面缺陷均为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                  | <p>所有承压焊缝表面缺陷均为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹渣、未熔合、未焊透等缺陷。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <p>合格焊缝表面缺陷，焊缝表面缺陷为A类缺陷，焊缝与接管对接处为B类缺陷，需经无损检测，焊缝的形式应全部符合规定。所有焊缝不得有裂纹、气孔、夹</p>                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |

|        |                                    |      |                       |
|--------|------------------------------------|------|-----------------------|
| 净重     | NET MASS                           | (kg) | ~21500(不含包装、燃料、平台、集油) |
| 其中     | /                                  | /    | /                     |
| 空机重    | EMPTY MASS                         | (kg) | ~21500(不含包装、燃料、平台、集油) |
| 作业重    | OPERATING MASS                     | (kg) | /                     |
| 水舱重    | MASS OF FILL WATER                 | (kg) | ~88000(不含包装、燃料、平台、集油) |
| 大货舱作吊重 | MAX. LIFTING CAP. REMOV. FUEL MASS | (kg) | /                     |

|   |   |   |   |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |      |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| 2 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9  | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78   | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99  | 100 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79   | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 |     |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79</ |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |    |     |     |