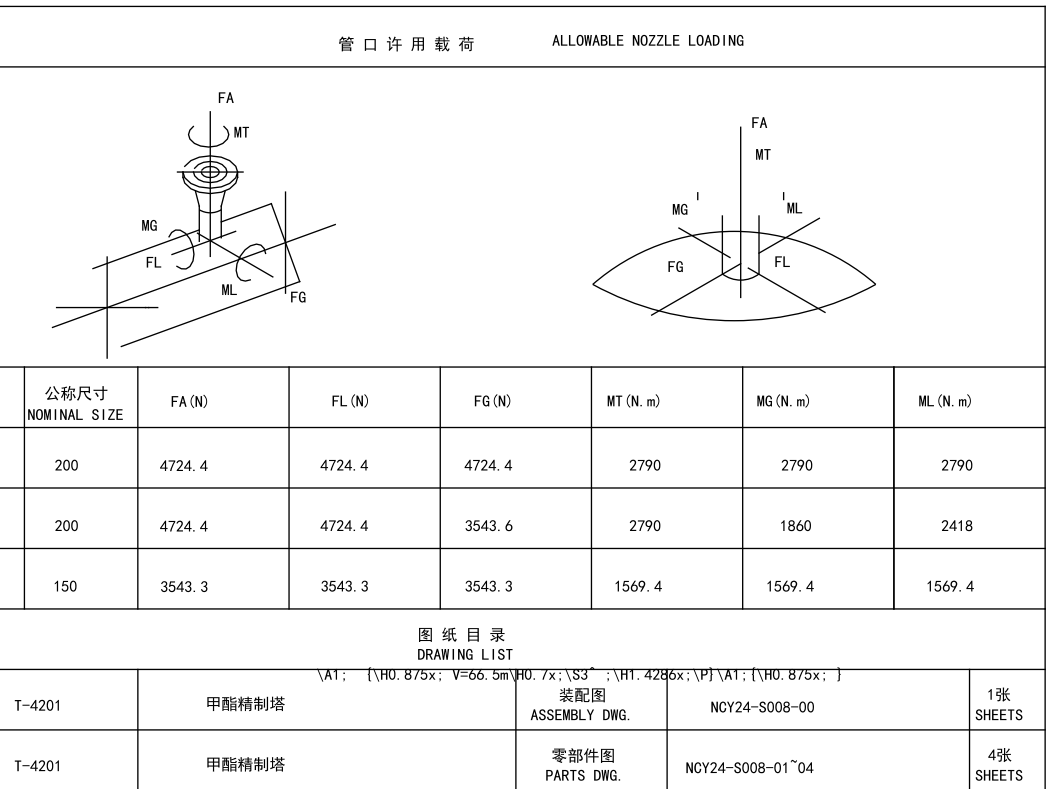




设计数 据 表										DESIGN SPECIFICATION																			
规范 CODE	1. TSG 21-2016 《固定式压力容器安全技术监察规程》 (SUPERVISION REGULATION ON SAFETY TECHNOLOGY FOR STATIONARY PRESSURE VESSEL)										3. NB/T47041-2014 《塔式容器》 NB/T47041-2014 (VERTICAL VESSELS SUPPORTED BY SKIRT)																		
	2. GB/T150.1-150.4-2011 《压力容器》 GB/T150.1-150.4-2011 (PRESSURE VESSELS)										4. SH/T3098-2011 《石油化工塔器设计规范》 SH/T3098-2011 (SPECIFICATION FOR DESIGN OF COLUMN IN PETROCHEMICAL ENGINEERING)																		
介 质 FLUID	被压介质: 90.1%醋酸甲酯, 3.4%醋酸甲酯 塔釜组成: 100%醋酸甲酯										6. 设计类别 PRESS. VESSEL CATEGORY					II 类													
介质特性 FLUID PERFORMANCE	中度危害、易燃 第一组										危险评估 RISK ASSESSMENT					不需要													
物料密度 FLUID DENSITY	kg/m ³ 3										设计使用年限 DESIGN LIFE					15年													
工作温度 (塔顶/塔釜) WORKING TEMP. IN/OUT	(NAD)										焊接订货 PERMISSION OF WELDING MATERIALS					按NB/T47018-2017/2022等 ACCORDING TO NB/T47018-2017/2022													
工作压力 (塔顶/塔釜) WORKING PRESS. IN/OUT	(MPaG)										焊接工艺评定 QUALIFICATION OF WELDING PROCEDURE					按NB/T47014-2023 ACCORDING TO NB/T47014-2023													
设计温度 DESIGN TEMP.	(NAD)										焊接规范、焊材型号 WELDING CODE, WELDING ROD TYPE					按NB/T47015-2023 ACCORDING TO NB/T47015-2023													
设计压力 DESIGN PRESS	(MPaG)										焊接结构 WELDING STRUCTURE					除特殊外采用全焊透结构 FULL PENETRATION WELD EXCEPT NOTED													
最高允许工作压力 MAX. ALLOW. WORKING PRESS.	(MPaG)										除注明外角焊缝厚度 THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT INDICATED					按相应法兰标准 ACC. TO THINNER PLATES' THK.													
壁厚偏差 CORR. ALLOW.	(mm)										管法兰与接管焊接标准 WELDING BETW. PIPE FLANGE AND PIPE					按相应法兰标准 ACC. TO FLANGE CODE													
焊接接头系数 JOINT EFF.	封头/筒体										无 损 检测	焊接接头类别 WELDED JOINT CATEGORIES		方法-检测率 METHOD-SCALE		标准-级别 STD-CLASS		技术等级 TECH. GR.											
主要承压元件材料 IMPORTANT PRESSURAL MATERIAL	S30408											A. B		RT≥200%		NB/T47013.2-2015-III		AB											
焊后热处理 PHWT	/											C. D		PT-100%		NB/T47013.5-2015-I		/											
水压试验压力 HYDRO. TEST PRESS.	静试/立试 (MPaG) HOK. /VER.											E		PT-100%		NB/T47013.5-2015-I		/											
泄漏试验 LEAKAGE TESTING	(MPaG)										氟橡胶(见技术要求16)					全容积 FULL CAPACITY		(m ³)		66.5									
塔板数量/数量 TRAY TYPE/QUANTITY	/										充装系数 FULL EFF.					/													
填料高度 PACKING HEIGHT	mm										2032					基本风压 WIND PRESSURE		(N/m ²)		350									
保温层材料 INSULATION MATERIAL	/										用户自理					设计雪荷载 SNOW LOAD		(N/m ²)		350									
保温层厚度 INSULATION THICKNESS	mm										100					地震烈度/设计基本地震加速度 SEISMIC INTENSITY/BASIC SEISMIC ACCEL					7度/0.10g								
安全附件及仪表 SAFETY ACCESSORIES AND METERS	由用户在工艺系统中设置										场土地震/设计地震分组 SITE CLASS/EARTHQUAKE INFLUENCE					II /第一组													
涂装与运输包装 PAINTING AND TRANSPORTATION PACKING	NB/T10559-2017及技术协议										地面粗糙度类别 GROUND ROUGHNESS CLASS					B类													
管口方位 NOZZLE ORIENTATION	按管口方位图										防火阻 FIRE PROTECTION					见技术要求18													
管 口 表																				NOZZLE LIST									
序号	公称尺寸	公称压力	塔 盘 标 准			法兰形式			连接形式			密封名称			接管密封至设备中心线的距离														
MARK	NOM. SIZE	PN/CLASS	GDL STD			TYPE			FACING			SERVISE			PROJ. FROM SURFACE TO C.L.														
N1	200	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔顶升气口			见图														
N2	80	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔顶回流口			1010														
N3	80	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔顶进料口			1010														
N4	80	150	NB/T20615-2009			NN			RF			备用口(带法兰盖)			1010														
N5	80	150	NB/T20615-2009			NN			RF			备用口(带法兰盖)			1010														
N7	200	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔顶升气口			1010														
N8	32	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔底原料口			1010														
N10	150	150	NB/T20615-2009			NN			RF			塔底浆出口			1010														
N11	50	150	NB/T20615-2009			NN			RF			备用口(带法兰盖)			见图														
N12	32	150	NB/T20615-2009			NN			RF			备用口(带法兰盖)			见图														
L1a/L1b	80	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传液位计口			1010														
L2a/L2b	25	150	NB/T20615-2009			NN			RF			现场液位计口			1010														
T1/T5	40	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传温度计口			见图														
T2	40	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传温度计口			1010														
T3	40	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传温度计口			1010														
T4	40	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传温度计口			1010														
P1/P3	25	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传压力表口			见图														
P2	25	150	NB/T20615-2009			NN			RF			远传压力表口			1010														
M1'S	600	16	NB/T21599-2014			NN			RF			人孔			按标准														
R1/R2	500	/	/			/			/			螺栓检查孔			/														
V1-T4	80	/	/			/			/			螺栓排气孔			/														
技术要求																				GENERAL REQUIREMENTS									
1. Val:LowMO. 95. 1.1C256.1. 本设备不锈钢钢板应符合GB/T 713.1-2023和GB/T713.7-2023标准的要求, 国家校交货, 表面加工类型: 10. V-P:u* 若为开平板, 应按GB/T150.4-2011第5.1.2条进行																													

文件所有权南京诚一工业技术有限公司所有, 未经本公司书面许可不得复制或转让给第三方.
This document is the property of Nanjing Chengyi Industrial Technology Co., Ltd. It shall not be reproduced or transferred to any other party without NCIJ's permission in writing.

南京诚一工业技术有限公司 NANJING CHENGYI INDUSTRIAL TECHNOLOGY CO., LTD										资质等级 GRADE OF QUALIFICATION										证书编号 CERTIFICATE NO.										T3222426-2027									
项 目 PROJ.					分项目 SUB. PROJ.					图 名 DRAWING NAME										甲醇精制塔 V-66.5 m = 3																			
用 户 CUSTOM					位 号 ITEM NO.					T-4201										配 图 ASSEMBLY DWG.																			
2024		南京 JING		专业 SPEC		设备 EQUI		比例 SCALE		1:28		第 1 张共 4 张 1 OF 4		图 号 DRAWING NO.		NCY24-SOGB-008										设备数量 EQUI NO.		1											