

设计数据表		DESIGN SPECIFICATION	
规范		3.NB/T47041-2014《带颈容器》	
CODE		4.SH/T3008-2011《石油化工常压设计规范》	
介质		压力容器类别	
FLUID		PRESSURE VESSEL CATEGORY	
介质特性		风险评估	
FLUID PERFORMANCE		RISK ASSESSMENT	
FLUID DENSITY		设计使用年限	
kg/m ³		DESIGN LIFE	
工作温度 (筒顶/筒釜)		材料订货	
WORKING TEMP. IN/OUT (°C)		MATERIAL ORDERING	
工作压力 (筒顶/筒釜)		焊接工艺评定	
WORKING PRESS. IN/OUT (MPa/G)		WELDING PROC. QUALIFICATION	
设计温度		焊接规范、材料型号	
DESIGN TEMP. (°C)		WELDING SPEC. & MATERIAL GRADE	
设计压力		焊接结构	除注明外采用全焊透结构
DESIGN PRESS. (MPa/G)		除注明外角焊缝高度	对接焊缝厚度
最高允许工作压力		THICKNESS OF FILLET WELD JOINTS INDICATED	ACC. TO THINNER PLATE THK.
MAX. ALLOW. WORKING PRESS. (MPa/G)		管法兰与接管焊接标准	按相应法兰标准
腐蚀裕量		WELDING METHOD PIPE FLANGE AND PIPE	ACC. TO FLANGE CODE
CORR. ALLOW. (mm)		焊接接头类别/无损检测率	标准/级别 技术等级
WELD JOINT CATEGORY / NDT RATE		RT-20%	AB
主要受压元件材料		无损检测	
IMPORTANT PRESSURE MATERIAL		A,B	
焊后热处理		C,D	PT-100%
POST WELD TREATMENT		E	PT-100%
水压试验压力 (卧/立/液/气)			
HYDRO. TEST PRESS. (H/A/V/G) (MPa/G)			
泄漏试验		全容积	(m³)
LEAKAGE TESTING		FULL CAPACITY	
焊缝类型/数量		无损系数	
WELD TYPE/QUANTITY		FULL EFF.	
填料高度		基本风压	(N/m²)
PACKING HEIGHT (mm)		WIND PRESSURE	
保温层材料		设计雪荷载	(N/m²)
INSULATION MATERIAL		SNOW LOAD	
保温层厚度		地震烈度/设计基本地震加速度	
INSULATION THICKNESS (mm)		SEISMIC INTENSITY/SEISMIC ACCEL.	
涂层与运输包装		远七地类别/设计地震分组	
PAINTING AND TRANSPORTATION PACKING		SETE CL. & SEISMIC GROUP	
管口方位		地震烈度类别	
NOZZLE ORIENTATION		SEISMIC INTENSITY CLASS	
		防久层	
		PIPE PROTECTION	

筒体

封头

裙座